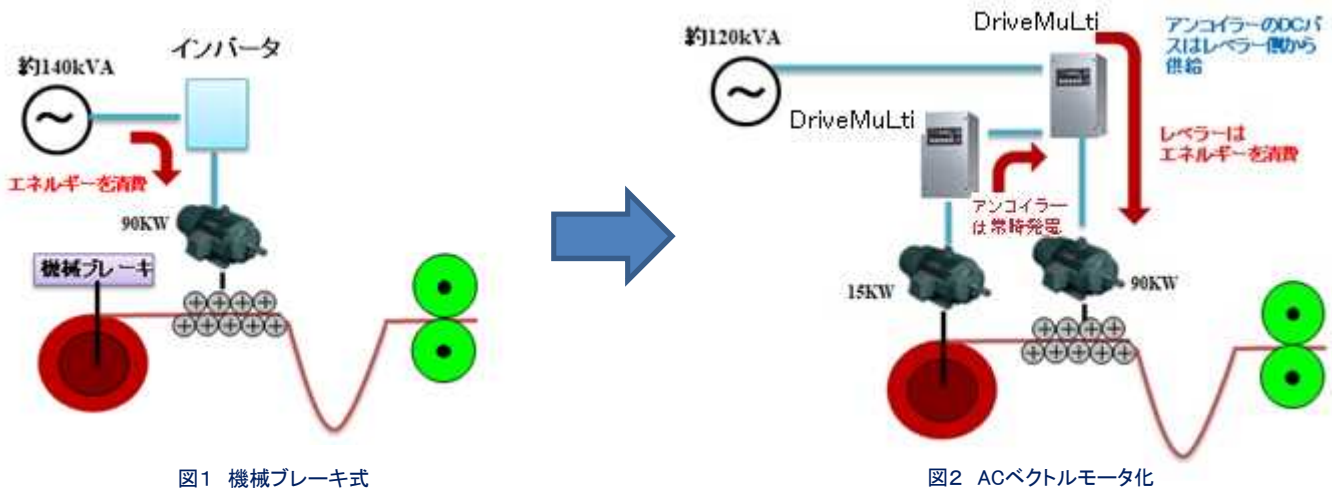


# プレス機械の材料供給装置の更新



(注) 上図は、AC400V 50Hzの3相の設備電源の事例です。

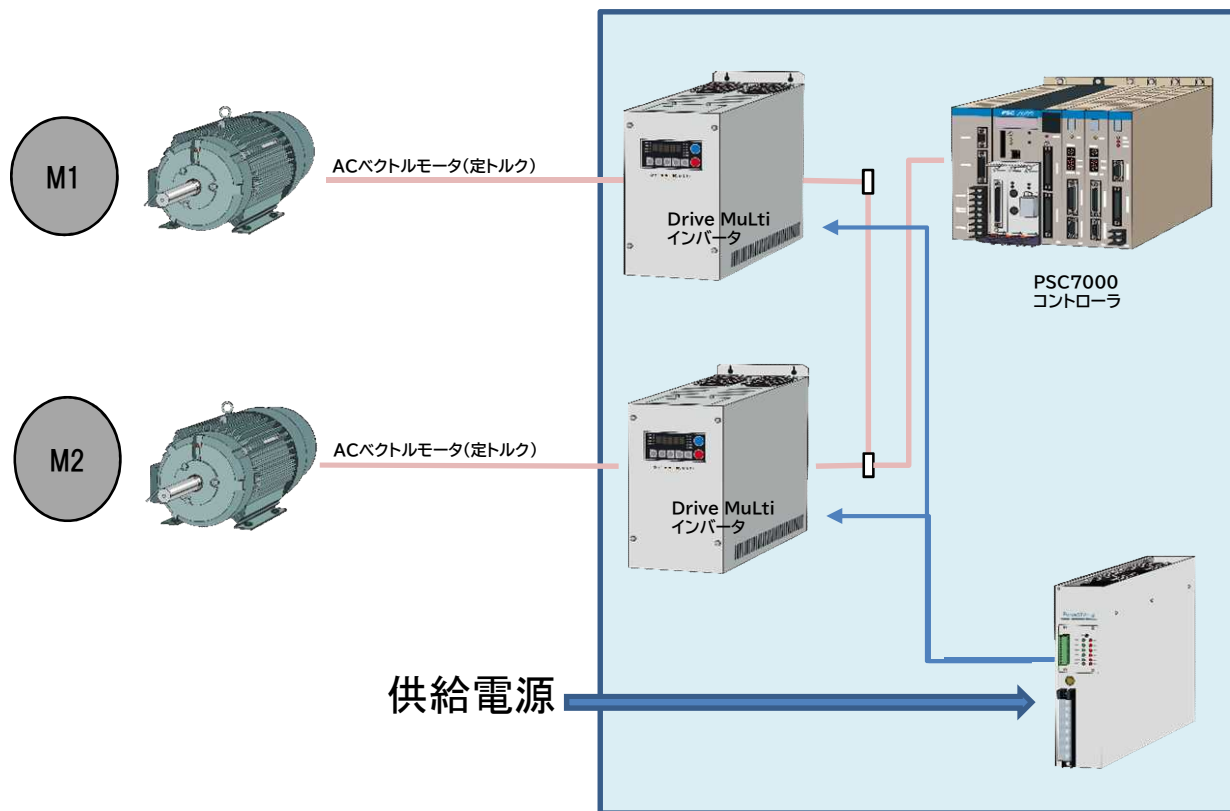
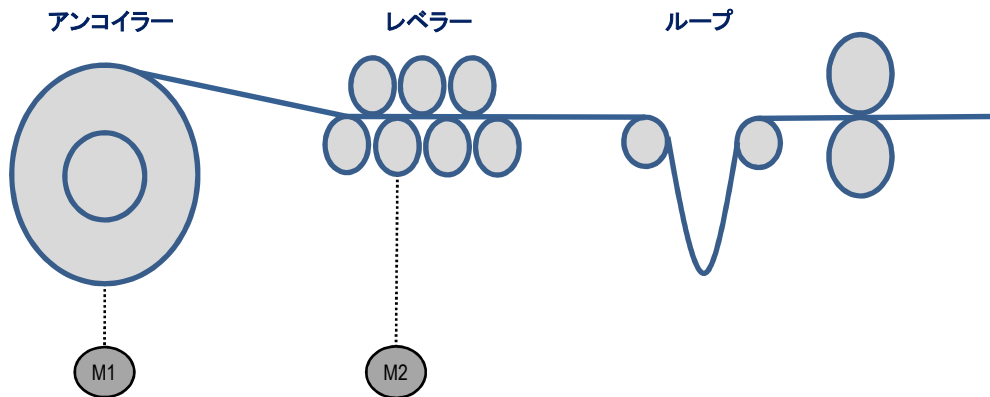
## <制御技術>

- アンコイラー駆動部を機械ブレーキ式からACベクトルモータ化し、レベラーを汎用ACモータからACベクトルモータにすることで協調制御を行い高度な張力制御を実現。
- アンコイラー部とレベラー部のモータ用ドライバにバス電圧を供給するコンバータを共通化。レベラー部でエネルギーを消費し、アンコイラー部ではブレーキエネルギーを発電。これにより必要な電源容量(kVA)は、エネルギー消費分から発電分を差引いた程度となり、省エネを実現。

## <特長>

セクション	制御技術	効果
アンコイラー	①レベラー部とのコンバータ共有化 ②自動コイル径演算機能により、最大～最小径までの張力一定制御することで材料搬送時の張力変動を抑制し、安定した搬送 ③厚板～薄板までの幅広いレンジでのユニット張力制御を実現 ④シャーが据え付けられたラインにおいては巻戻しモードを実現	①省エネ効果 ②ロールスリップ、ロール痕抑制 ③ロールスリップ、ロール痕抑制 ④操作性向上
レベラー	①微速送りモード(1m/min)によって、一旦停止すること無くループピット内に材料を溜込む間にパイラー切替えなど段取り作業を実現 ②レベラーとフィーダー部の共振によって発生するループ内での材料の暴れを検知し、揺れを抑制	①ロール痕抑制 ②材料表面保護

# 制御構成図



## 株式会社 REJ

<https://www.rej.jp/>

営業本部

〒236-8641 神奈川県横浜市金沢区福浦2-3-2  
TEL:045-791-3115 FAX:045-785-0276

大阪営業所

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-4-17  
新大阪上野東洋ビル(9階)

TEL:06-6889-5715 FAX:06-6889-5788

名古屋営業所

〒446-0072 愛知県安城市住吉町7-24-8

TEL:0566-96-6020 FAX:0566-96-6022



- 本資料は一例です。お客様の装置に合わせ最適なアプリケーションを提供します。
- 製品改良のため、お断り無く定格・仕様を変更する場合があります。
- 製品の色は印刷の関係で、実際のものとは異なることがあります。
- カタログ中に記載している名称は、各社の商標または登録商標です。