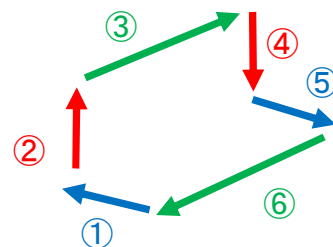
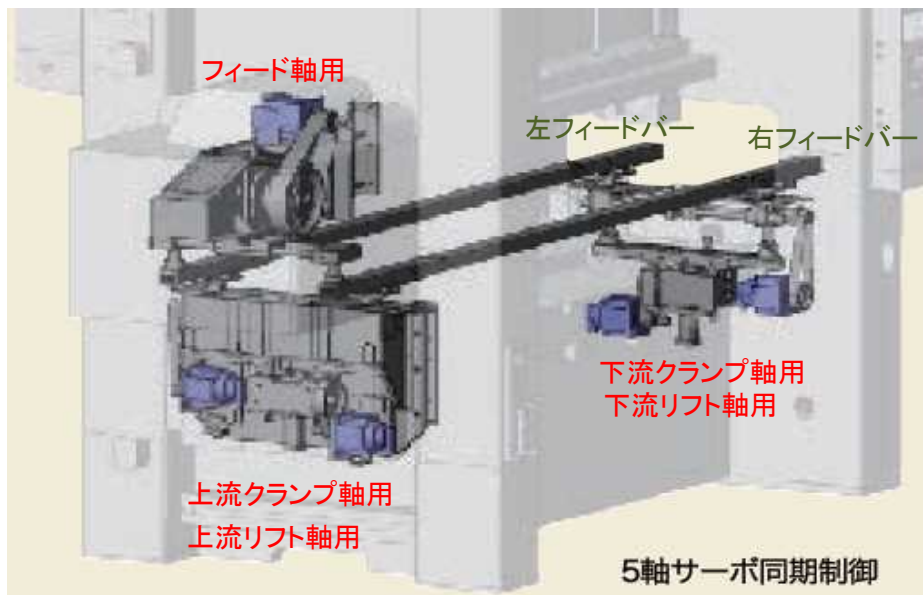


# サーボトランスファシステム(5軸)



- ①クランプ軸: クランプ
- ②リフト軸 : ワークの上昇
- ③フィード軸 : アドバンス
- ④リフト軸 : ワークの下降
- ⑤クランプ軸: アンクランプ
- ⑥フィード軸: リターン

<図>右フィードバー動作

## <制御技術>

### ■サーボモータによる同期制御

PSC7000コントローラは演算能力に優れており、サーボトランスファのような同期多軸制御についても、リアルタイム演算とモータ制御を同時に一つのコントローラで実現。

複数のモータを制御するために、複数のPSC7000コントローラをシンクロさせて制御する事が出来るので、チルトなどの細かいサーボモータもプレスと同期させることが可能。

- プレスに取り付けたレゾルバによって、プレス1サイクルにおける5軸各々の動作する角度が割付けられ、同期制御用PSC7000コントローラから位置指令でスライドと干渉することなく、多彩なカムモーションの軌跡上を動作させることが可能。

## <特長>

### 多彩なカムモーション

PSC7000コントローラを採用することで、多彩な電子カム曲線をリアルタイムに演算を実現。

例として、変形正弦、5次式、サイクロイド、3-4-5曲線、他。

### 複数同期制御

プレス角度に応じた多軸同期制御。

PSC7000コントローラ間をシンクロさせることで、トランスファ&チルト&ネストなどの各機構を連動させた多軸同期制御が可能。

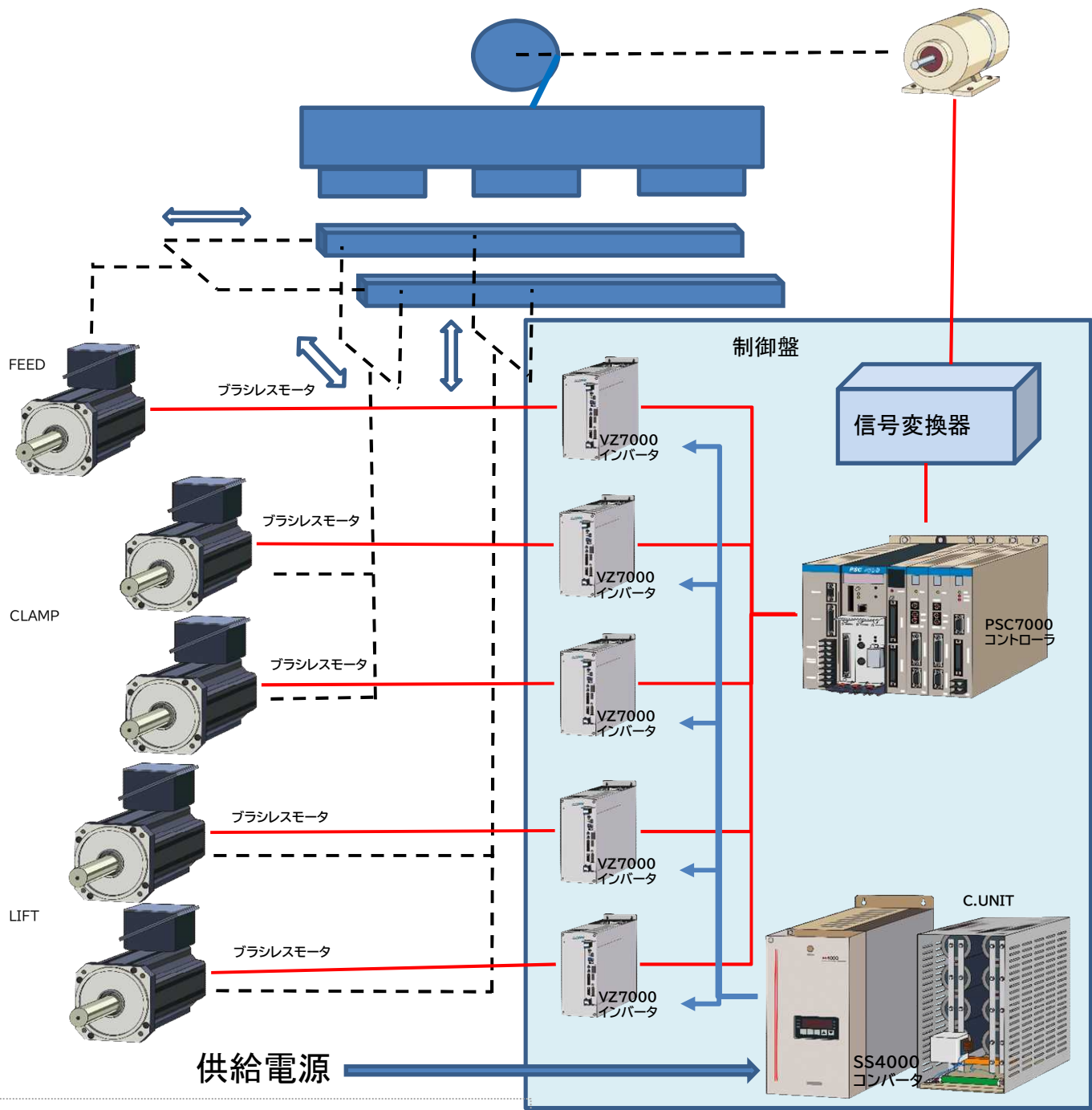
### 保守性

同期型のBLサーボモータが採用されるが、位置検出用絶対値エンコーダが破損した場合でも、他社製ではモータを一式で交換するため高額&復旧時間が増大。弊社BLサーボモータはエンコーダだけの交換が可能で、モータ軸との磁極のオフセットもタッチパネルから設定が容易に可能なため保守性が高い。

### 機械保護

制御側に不具合が発生しても、スライド側と干渉しない様、安全な位置までの回避させる機能を搭載。

# 制御構成図



## 株式会社 REJ

<https://www.rej.jp/>

### 営業本部

〒236-8641 神奈川県横浜市金沢区福浦2-3-2  
TEL:045-791-3115 FAX:045-785-0276

### 大阪営業所

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-4-17  
新大阪上野東洋ビル(9階)

TEL:06-6889-5715 FAX:06-6889-5788

### 名古屋営業所

〒446-0072 愛知県安城市住吉町7-24-8

TEL:0566-96-6020 FAX:0566-96-6022



- 本資料は一例です。お客様の装置に合わせ最適なアプリケーションを提供します。
- 製品改良のため、お断り無く定格・仕様を変更する場合があります。
- 製品の色は印刷の関係で、実際のものとは異なる場合があります。
- カタログ中に記載している名称は、各社の商標または登録商標です。