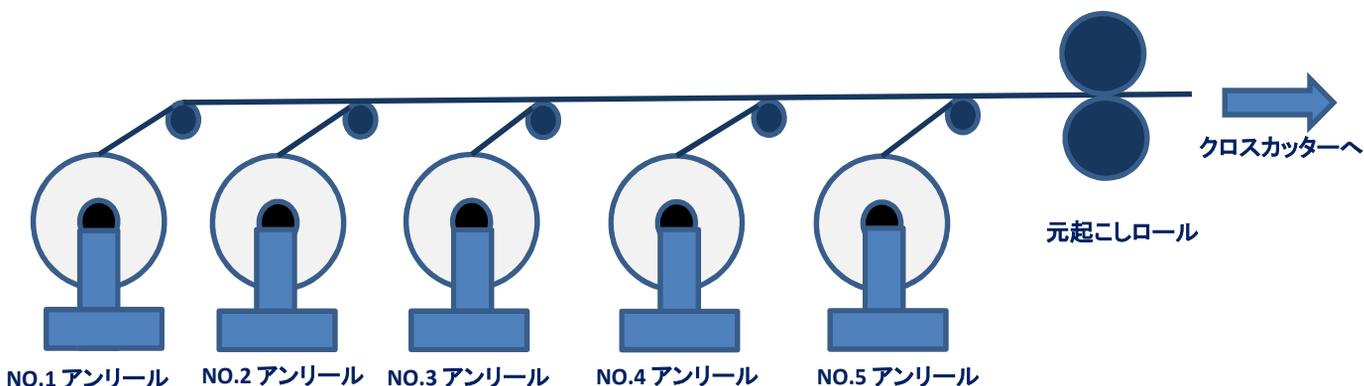


製紙加工機 アンリール駆動のモータ化



<制御技術>

- REJは、アンリール駆動をモータ化する事により、パウダーブレーキでは困難な制御を実現。
- パウダーブレーキはブレーキ力のみであり、モータはブレーキ力及び推進力を併せ持つ。
- パウダーブレーキの場合、径が大きく重たい時と径が小さく軽い時、加速中・減速中に張力の変化が大きい。モータは材料の破断や弛みがなくなるように、張力を一定にする制御が可能。
- パウダーブレーキは機械ロス分より小さい張力は制御する事が不可能であるのに対し、モータでは積極的に軸を回転させる事により、より小さい張力を制御する事が可能。

<比較>

	モータ制御	パウダーブレーキ	備考
応答性	○	×	トルク応答性 数Hzに対し、モータのトルク応答性は100Hz以上(100倍の差)
張力安定性	○	×	速度制御のダンパー効果を持たせ、機械的な外乱の変動に対しより安定した張力制御を実現
メンテナンス性	○	△	パウダーブレーキは、長時間使用していると磁性体が酸化して磁力が弱くなり、張力が小さくなる
操作性	○	×	モータ制御はタッチパネルから簡単操作

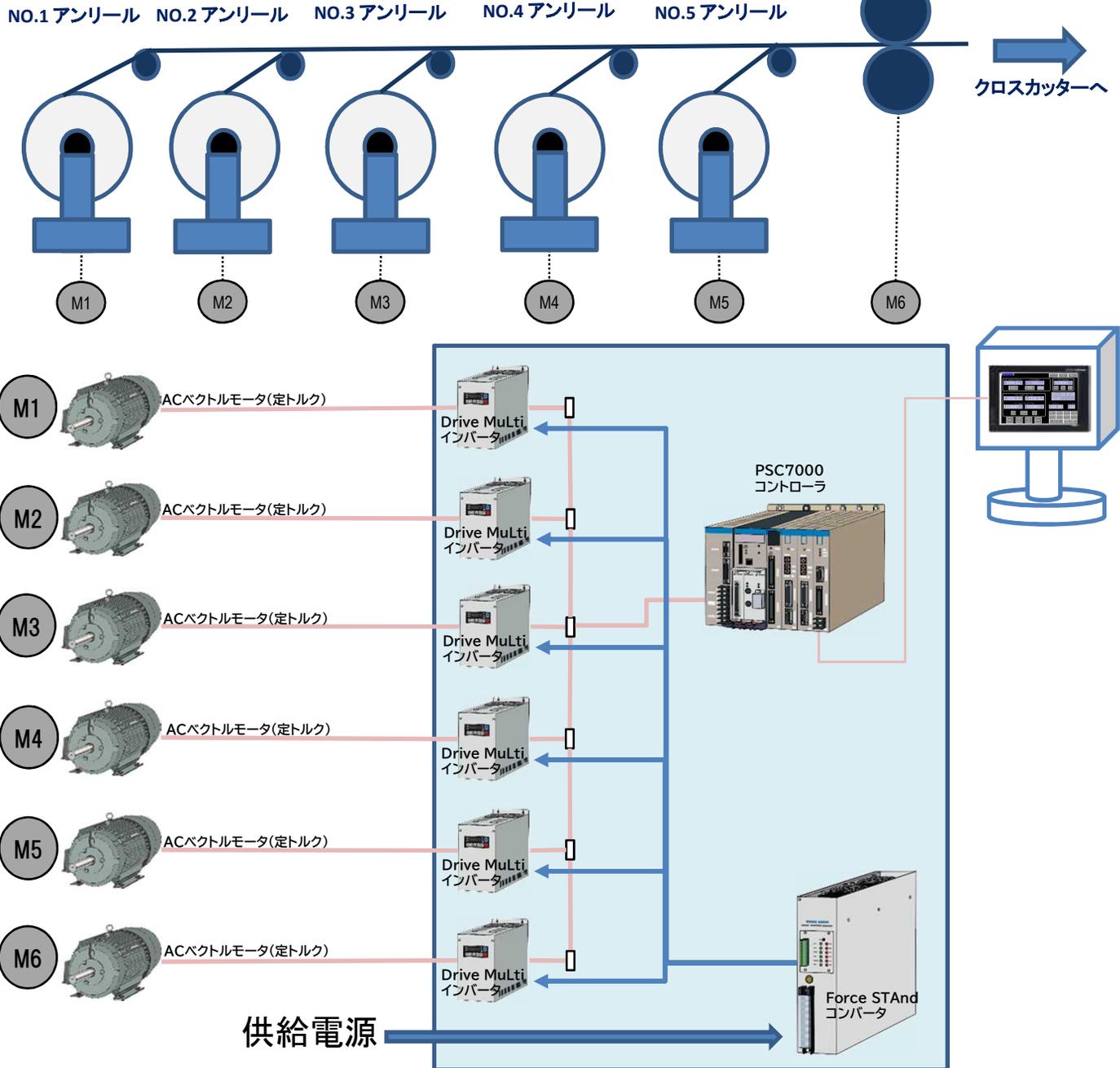
<特長>

省エネ

フィードロールをREJのモータ制御する事で共通コンバータ方式を採用。アンリールの回生電力とフィードロールの力行電力を相殺し電源容量も少なくなり省エネルギー化を実現。

制御構成図

元起こしロール



株式会社 REJ

<https://www.rej.jp/>

営業本部

〒236-8641 神奈川県横浜市金沢区福浦2-3-2
TEL:045-791-3115 FAX:045-785-0276

大阪営業所

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-4-17
新大阪上野東洋ビル(9階)

TEL:06-6889-5715 FAX:06-6889-5788

名古屋営業所

〒446-0072 愛知県安城市住吉町7-24-8

TEL:0566-96-6020 FAX:0566-96-6022



- 本資料は一例です。お客様の装置に合わせ最適なアプリケーションを提供します。
- 製品改良のため、お断り無く定格・仕様を変更する場合があります。
- 製品の色は印刷の関係で、実際のものとは異なることがあります。
- カタログ中に記載している名称は、各社の商標または登録商標です。