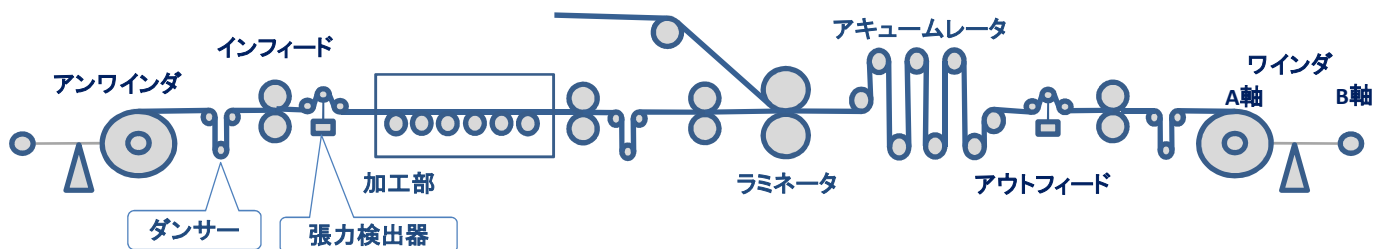


フィルムの加工ライン



<制御技術>

- REJが長年培った制御技術によって、コンバーティング業界における紙・フィルム・箔・繊維等の加工機(印刷機・スリッター・コーター・ラミネータ・巻替機)のライン全体を、安定した張力で材料シワ・塗工ムラがなく高速で加工。
- 径演算・ダンサー制御・張力制御・アキュム張力制御・ドゥループ制御・メカロス・GD2補正が標準搭載されているインバータを使用しプログラムを最小化。
- PSC7000コントローラと合わせて使用し、アナログデータをブロック図によるプログラム化。

<特長>

高速スプライス

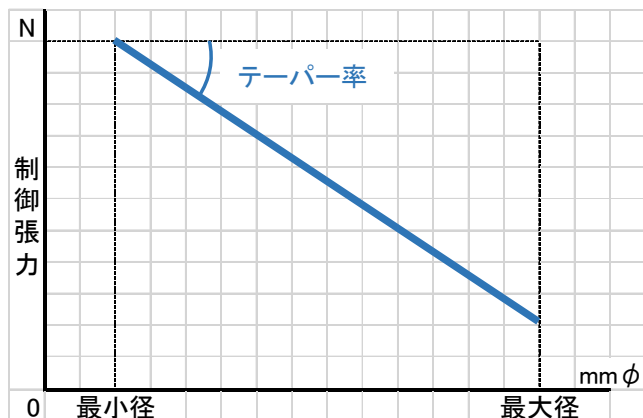
ワインダA軸・B軸の表面速度を高速同調させて軸切替。
巻取径を自動検出することでスプライス時の張力変動を最小限に抑制でき、歩留まり改善。

張力フィードバック

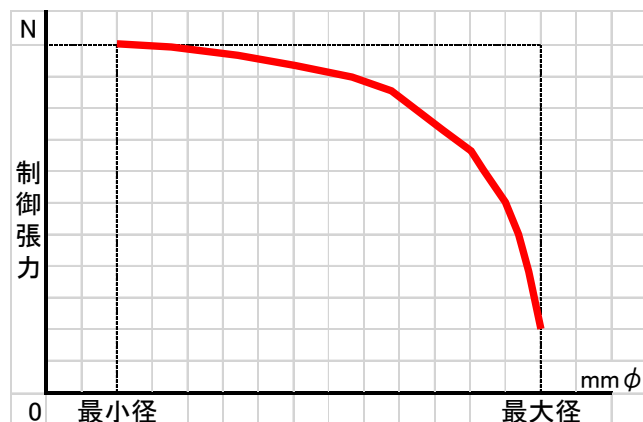
張力検出器からのフィードバックにより、各部の張力の誤差が抑制され、材料のシワ・弛み・塗り斑・貼り合せ斑・擦り傷・伸び縮みを回避。

多点テーパテンション

多点テーパークャーブによるテーパテンション制御で、最適な張力により、巻きズレ／巻き締まりを解消。

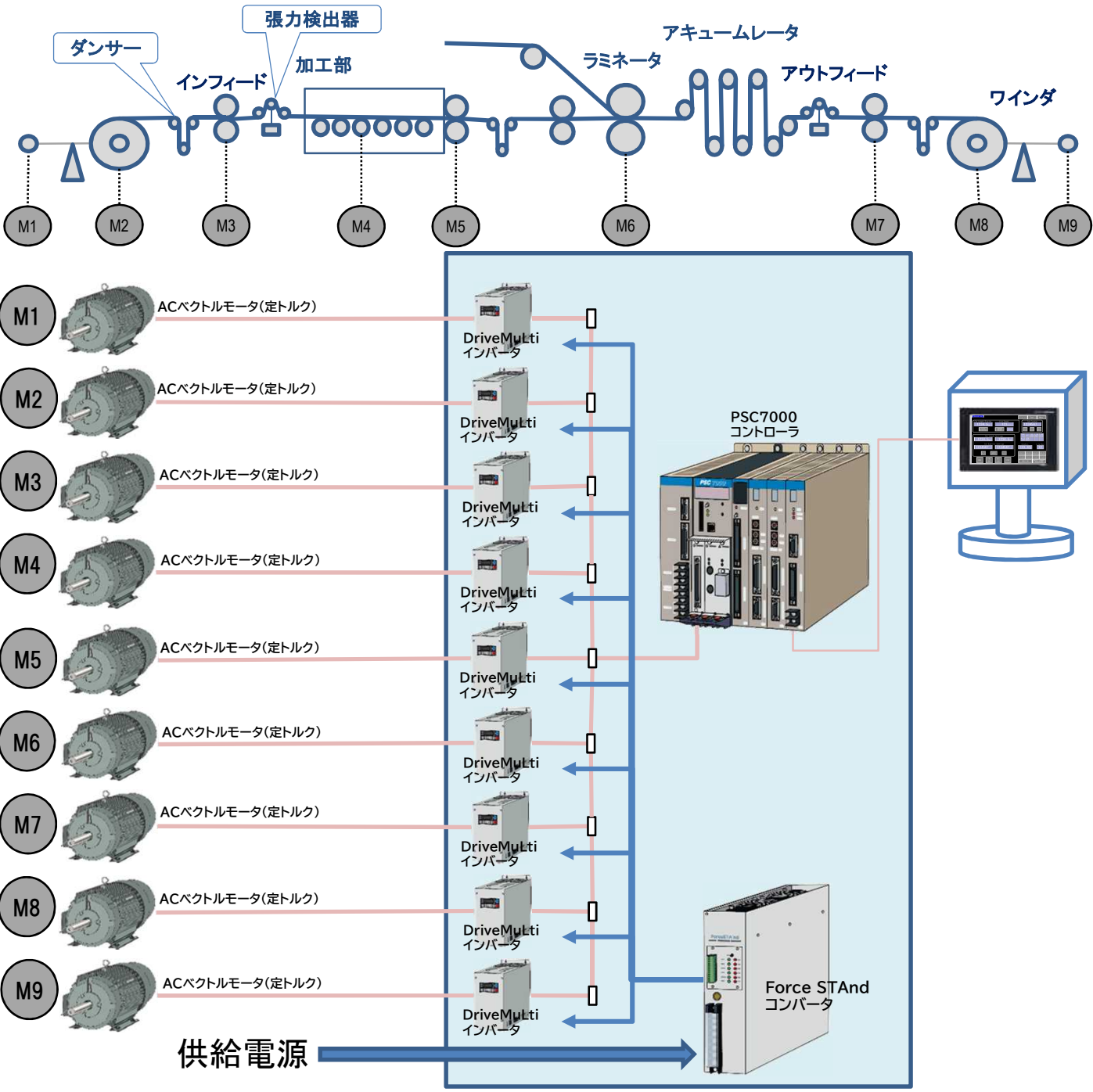


テーパテンション制御



REJテーパテンション制御

制御構成図



株式会社 REJ

<https://www.rej.jp/>

営業本部
 〒236-8641 神奈川県横浜市金沢区福浦2-3-2
 TEL:045-791-3115 FAX:045-785-0276

大阪営業所
 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-4-17
 新大阪上野東洋ビル(9階)
 TEL:06-6889-5715 FAX:06-6889-5788

名古屋営業所
 〒446-0072 愛知県安城市住吉町7-24-8
 TEL:0566-96-6020 FAX:0566-96-6022



- 本資料は一例です。お客様の装置に合わせ最適なアプリケーションを提供します。
- 製品改良のため、お断り無く定格・仕様を変更する場合があります。
- 製品の色は印刷の関係で、実際のものとは異なることがあります。
- カタログ中に記載している名称は、各社の商標または登録商標です。