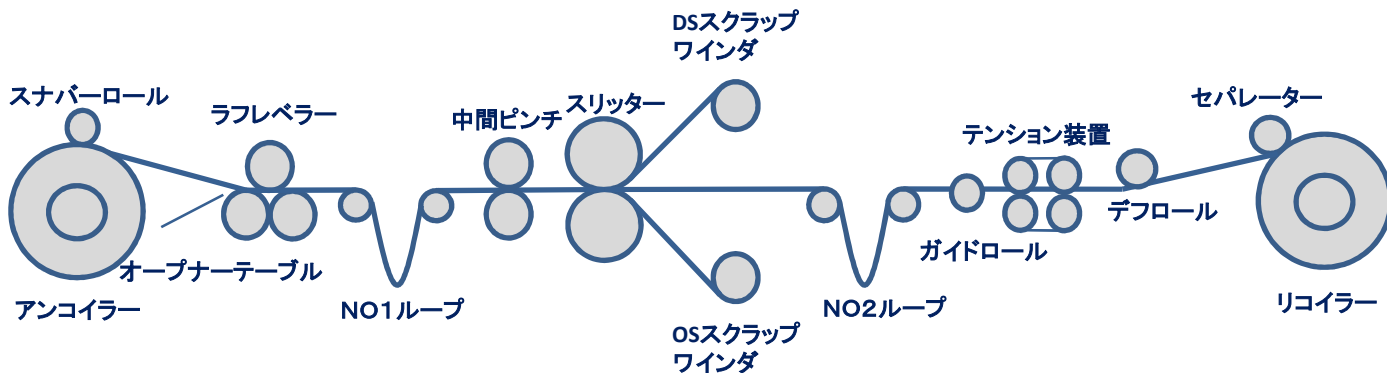


# 鋼板のスリッターライン



## <制御技術>

- 電流リミット制御、電流ループ制御、ループ制御など多彩な制御方式と培った経験により最適な制御方式で加工。
- アンコイラー／リコイラーに定出力モータを採用してモータ容量のダウンサイジングが可能。
- モータ制御とシーケンス制御を組み合わせで多彩な自動運転を実現。
- 工場基幹システムと接続して、加工指示・加工完了データをシームレスに情報伝送。

## <特長>

### コイル径演算

アンコイラー・リコイラーのモータエンコーダにより自動でコイル径を検出。径変化にともなう慣性モーメントを常時計算することで加速・減速時に安定した張力を維持し、材料のバタつきに伴う製品キズやスリッターカッター損傷を抑制。

### 定出力モータ

アンコイラー・リコイラーは材料が大径時はトルクが大きく、回転速度は遅く、小径時はトルクが小さく、回転速度が速くなる。この特性を利用しモータ磁束をコイル径と連動、モータ容量のダウンサイジングが可能。定トルクモータに比べ1/3～1/4。

### 多彩な自動運転

母材径と母材幅を検出して、コイル挿入自動。  
 オープナーテーブルでコイル先端部の鼻曲げ自動。  
 スリッタースタンド台車交換自動。  
 セパレーター・ガイドロールディスクの位置決め自動。  
 先端通板時のリコイラー自動グリップ。  
 リコイラーからコイルを搬出自動。  
 先端通板自動／端末通板自動。

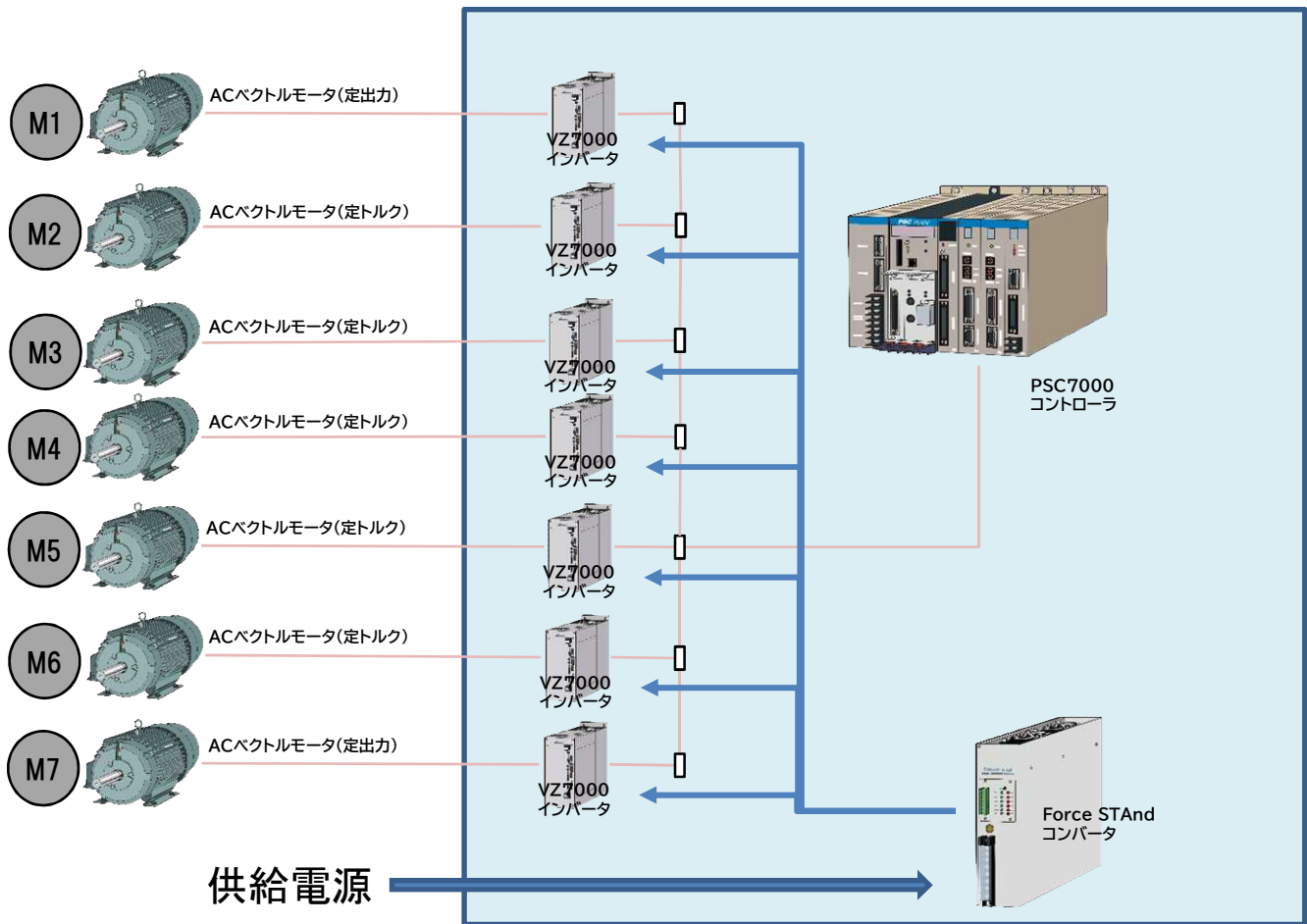
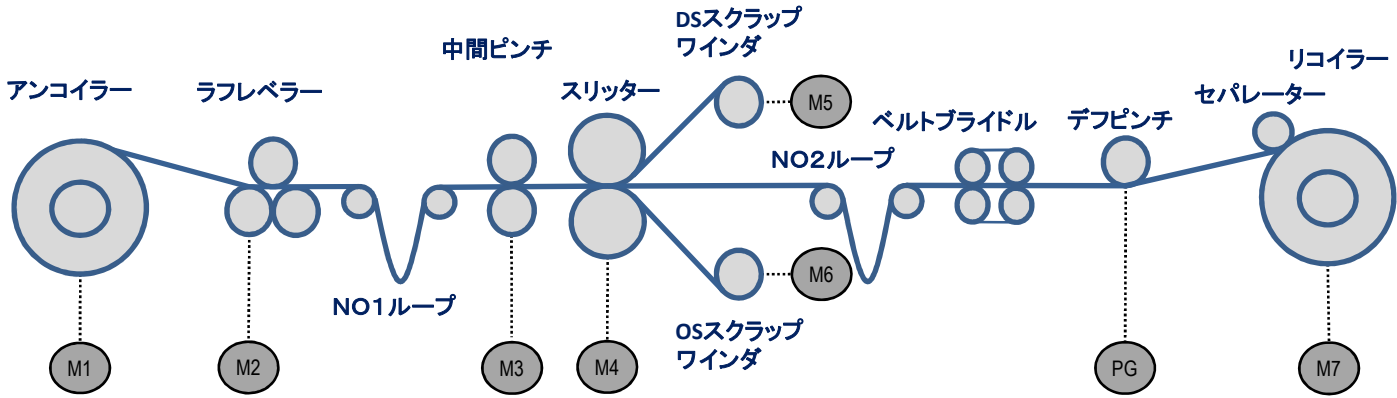
### AC/DCインバータ

近代化案件などAC/DC共用インバータを使用することでDCモータを流用したまま最新のインバータへ更新。将来インバータを交換することなくモータのAC化が可能で、同時更新に比べ試運転工期の短縮や費用の分散化が可能。

### コントローラ

専用のPSC7000コントローラは従来インバータのパラメータで設定していた制御データをブロック図表示で柔軟にプログラミング化。データフローが分かりやすくメンテナンス性を向上。

# 制御構成図



## 株式会社 REJ

<https://www.rej.jp/>

**営業本部**

〒236-8641 神奈川県横浜市金沢区福浦2-3-2  
TEL:045-791-3115 FAX:045-785-0276

**大阪営業所**

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7-4-17  
新大阪上野東洋ビル(9階)

TEL:06-6889-5715 FAX:06-6889-5788

**名古屋営業所**

〒446-0072 愛知県安城市住吉町7-24-8

TEL:0566-96-6020 FAX:0566-96-6022



- 本資料は一例です。お客様の装置に合わせ最適なアプリケーションを提供します。
- 製品改良のため、お断り無く定格・仕様を変更する場合があります。
- 製品の色は印刷の関係で、実際のものとは異なることがあります。
- カタログ中に記載している名称は、各社の商標または登録商標です。